



RAPPORTO DI PROVA / TEST REPORT

NUMERO / NUMBER

0010\DC\AEF\23_1

DATA DI EMISSIONE / EMISSION DATE

06/03/2023

BUSINESS AREA

BA Product Conformity Assessment

LABORATORIO / LABORATORYFisica delle Costruzioni / *Construction Physics***IDENTIFICAZIONE E DESCRIZIONE DEL CAMPIONE / SPECIMEN DESCRIPTION**

Protezione corazzata Cipierrre Ø46 i38 H25

Codice 346C/25

CLIENTE / CUSTOMER

CIPIERRE SRL

Sede legale: Via Massimi, 154 – 00136 Roma

Sede operativa: Via Tazio Nuvolari, 12 – 00011 Tivoli Terme (RM)

NORMA DI RIFERIMENTO / REFERENCE STANDARD

EN 1906:2012

Dati generali / General data

Data ricevimento campione: 23/11/2022
Date of test specimen arrival:
 Data inizio prove: 19/12/2022
Test beginning date:
 Data fine prove: 19/12/2022
Test end date:
 Sede del laboratorio: Viale Lombardia, 20/B, 20021 Bollate (MI) Italia
Laboratory site:
 Luogo di prova: Viale Lombardia, 20/B, 20021 Bollate (MI) Italia
Test site:
 Deviazione dai metodi di prova: NO / NO
Deviations from test methods:

Campionamento / Sampling

Il campionamento è stato effettuato secondo le seguenti modalità / Sampling was carried out according to the following procedures

Figura che ha eseguito il campionamento / Subject that performed the sampling

Verbale di campionamento / Sampling report

<input type="checkbox"/> Organismo notificato / <i>Notified Body</i> <input type="checkbox"/> TAB <input type="checkbox"/> CSI-CERT <input checked="" type="checkbox"/> Cliente / <i>Customer</i> <input type="checkbox"/> Altro / <i>Other</i>	CIPIERRE SRL	Numero riferimento / <i>Reference number</i> Data emissione / <i>Date of issue</i> Numero riferimento / <i>Reference number</i> Data emissione / <i>Date of issue</i> Numero riferimento / <i>Reference number</i> Data emissione / <i>Date of issue</i> Numero riferimento / <i>Reference number</i> Data emissione / <i>Date of issue</i> Numero riferimento / <i>Reference number</i> Data emissione / <i>Date of issue</i>	D.D.T. n. 3793/00 22/11/2022
--	--------------	---	-------------------------------------

Dichiarazioni / Declarations

I risultati di prova contenuti nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione provato, così come ricevuto.

I dati relativi al campione sono forniti dal cliente e non verificati dal laboratorio, se non espressamente indicato. Il laboratorio ne declina ogni responsabilità.

Il presente rapporto non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile del Centro

I dati tecnici riportati nella descrizione del campione sono desunti dalla scheda tecnica allegata dal cliente al campione di prova.

Il campione non rientra nel campo di applicazione previsto dalla norma EN 1906:2012, su richiesta del cliente il campione è stato provato secondo i metodi di prova previsti dalla norma sopracitata.

Non è possibile esprimere alcuna Classificazione in quanto il prodotto sottoposto ad esame non rientra nel campo di applicazione previsto dalla norma EN 1906:2012

"I parametri di sicurezza" previsti dalla norma EN 1906:2012 e riportati a pag. 3/7 sono applicabili a prodotti che rientrano nel campo di applicazione della norma stessa.

PARAMETRI DI SICUREZZA PREVISTI DALLA EN 1906:2012

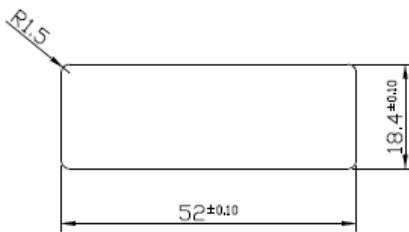
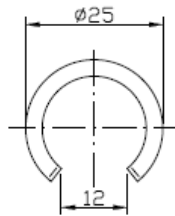
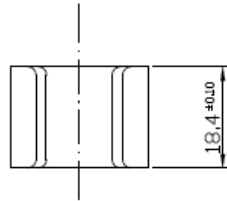
Test secondo EN 1906:2012	Descrizione	Categoria di sicurezza (*)			
		Grado 1	Grado 2	Grado 3	Grado 4
A.3.5	Resistenza alla foratura Durata del test Forza assiale	No No	≥30s 200 N	≥3 min. 200 N	≥ 5 min. 300 N
A.3.6	Resistenza all'attacco con scalpello Numero di impatti con pendolo	No	3	6	12
A.3.7	Resistenza della piastra Forza	No	10 KN	15 KN	20 KN

(*) Applicabile per prodotti che rientrano nel campo di applicazione della norma EN 1906:2012

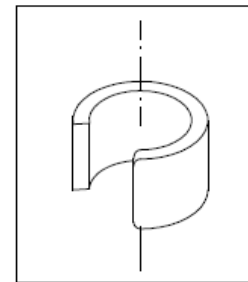
DESCRIZIONE DEL CAMPIONE






Dispositivo di protezione cilindro serratura, in acciaio carbonitrurato, temprato e rinvenuto; durezza superficiale 78-82 HRA con guida chiave in acciaio.

Rev. n°	Nota di Revisione	Data

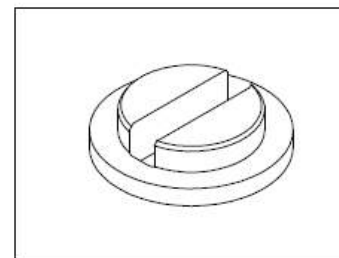
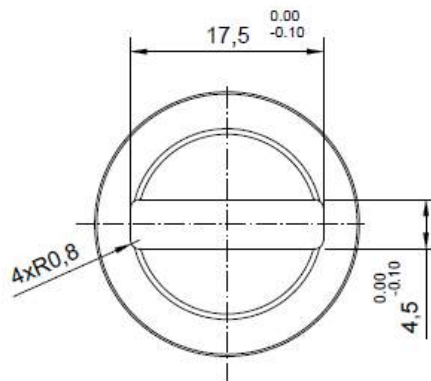
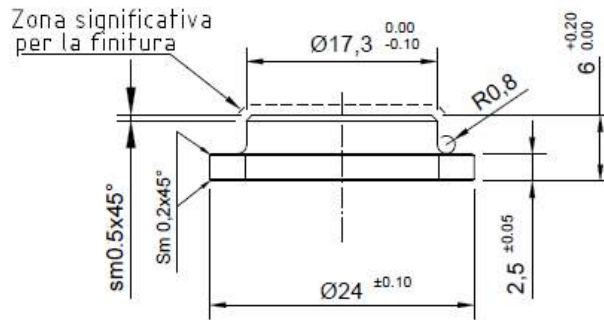


Sviluppo lamiera





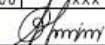
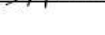

	Denominazione	Boccola elastica per Protezione H25		Codice disegno	1261_000.00.00	Rev.	00
	Cod. Prodotto	X.....	ID Prodotto	X.....	Scala	None-File	Plus- 1261
 Cipierre Metalmeccanica di Romeo Barbieri & C. S.n.c. Via L. Einaudi, 3 00012 - Galdonico (Roma) Tel. 0774/378635 Fax. 0774/379924 Tel. 0774/355590	Materiale	Lamiera decapata 30/10		Peso Gr.	32	Peso Fm.	XX
	Trattamento	Nessuno		Disegnato			
	Finitura	Zincatura gialla		Approvato			
					Data	18/01/02	
Questo disegno è di proprietà della Cipierre Metalmeccanica, non può essere utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato né consegnato a terzi senza il benestare scritto della Cipierre Metalmeccanica				TOLLERANZE GENERALI Fore H13 - Albero h13 Lineari j13 - Angoli ±30°			

Rev.n°	NOTA di REVISIONE	Data
01	Variato D. 17.3 (+0/-01) era 17.5 (+0/-02) -Adeguamento spessore trattamento superficiale	18/10/02
02	Cambiata geometria asola (Adeguamento per macchina assemblaggio)	20/04/10
03	Aggiunto raggio di raccordo 0,8mm e smusso 0,5x45° (era R 0,5)	27/01/20

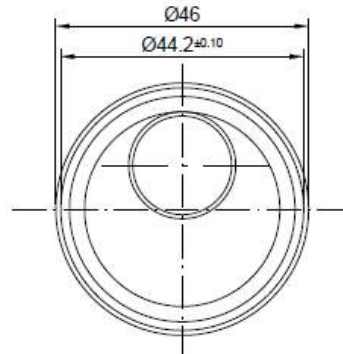
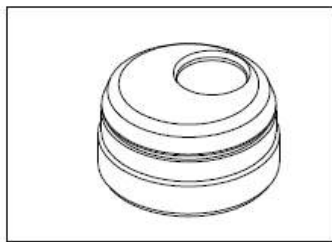
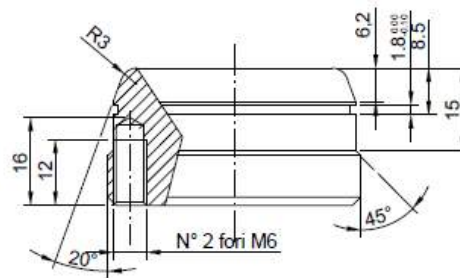
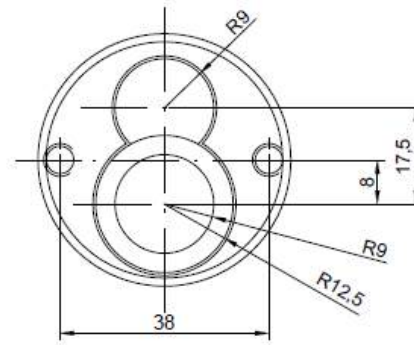
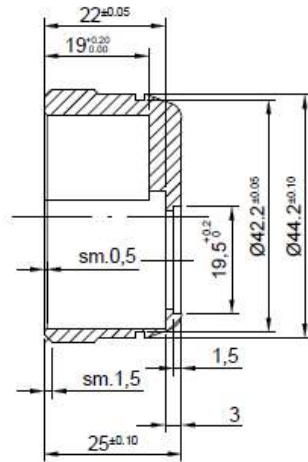




Cod. interno d'acquisto

T00.1586

	Denominazione	Piastrino antitrapano P02		Cod. Disegno	1586.000.00.00	Rev.	03	
	Cod. Prodotto	X.....	ID Prodotto	X.....	Scala	2:1	Nome File	Plus-1586
 <p> CIPIERRE S.R.L. Via L. Einaudi, 3 00012-Guidonia (Rm) tel. +39 0774 378635 tel. +39 0774 355590 Fax. +39 0774 379924 www.cipierre.com </p>	Materiale	11 S Mn Pb 36 (Acciaio trafilato Ø 24)		Peso Gr.	13.00	Peso Fin.	xxx	
	Treatmento	nessuno		Disegnato			Data	03/03/2002
	Finiture	Vedi extracodici di finitura		Approvato			Data	00/00/2000
	Questo disegno è di proprietà della CIPIERRE S.R.L., non può essere utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato né consegnato a terzi senza il benestare scritto della CIPIERRE S.R.L.				TOLLERANZE GENERALI Foro H13 - Albero h13 Lineari J13 - Angoli a30			

Rev.n°	NOTA di REVISIONE	Data
01	Variata geometria parte anteriore e smusso posteriore	02/04/2014



	Denominazione Corpo protezione Tipo OR ϕ 46 - H 25/38		Cod. Disegno 2730.000.00.00	Rev. 01
	Cod. Prodotto X.....	ID Prodotto X.....	Scala 1:1	Nome File Plus-2730
 Ciperre Metalmeccanica S.n.c. di Romeo Barbieri & C. Via L.Einaudi, 3 00012-Guidonia (Rm) tel. +39 0774 378636 tel. +39 0774 355590 Fax. +39 0774 379924 www.ciperre.com	Materiale 11 S Mn Pb 37 (Acciaio trafilato Avp ϕ 46)	Peso Gr. XX	Peso Fin. XX	Peso Prod. XXX
	Trattamento Carbonitrurazione+Tempra (=>81 HRA-60 HRC)	Disegnato <i>[Signature]</i>	Data 24/01/2012	
	Finitura Zincatura gialla	Approvato <i>[Signature]</i>	Data 	
	Questo disegno e' di proprieta' della Ciperre Metalmeccanica, non puo' essere utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato ne consegnato a terzi senza il benestare scritto della Ciperre Metalmeccanica		TOLLERANZE GENERALI Foro H13 - Albero h13 Lineari j15 - Angoli s30	

RESISTENZA ALL'ATTACCO CON TRAPANO (p.to A.3.5 EN 1906:2012)

MODALITA' DI PROVA

Il campione è stato posizionato sulla macchina di prova e fissato mediante l'utilizzo di viti TCCE 12.9 UNI 5931 M6X40 mm. Perpendicolarmente alla superficie è stato applicato un carico assiale di 300 N costante. E' stata utilizzata una punta \varnothing 6 mm 60 HRC e una fresa a tazza \varnothing 25 mm a denti riportati

RESOCONTO DI PROVA

Apparecchiatura di prova: Trapano MAKITA 650 W, velocità di rotazione 600RPM

Risultati della prova:

	Carico applicato [N]	Velocità di applicazione del carico [RPM]	Tempo di applicazione del carico [min - sec]	Punti di attacco	Esito
<input type="checkbox"/>	200±10	//	30 sec	//	//
<input type="checkbox"/>	200±10	//	3 min	//	//
<input checked="" type="checkbox"/>	300±15	650	5 min	4	Nessun foro



RESISTENZA ALL'ATTACCO CON SCALPELLO (p.to A.3.6 EN 1906:2012)

MODALITA' DI PROVA

Il campione è stato posizionato sulla macchina di prova (pannello in legno laminato 19 strati sp. 40 mm) fissato mediante l'utilizzo di viti TCCE 12.9 UNI 5931 M6X40 mm. E' stata utilizzato uno scalpello durezza 58 HRC conforme a quanto richiesto fig. B.15 EN 1906:2012 Sono stati realizzati delle fresature conformi a quanto previsto in fig. B.14 per piastre corte.

RESOCONTO DI PROVA

Apparecchiatura di prova: scalpello durezza 58 HRC, pendolo 6 Kg.

Risultati della prova:

	Numero colpi [n°]	Punti di attacco	Esito
<input type="checkbox"/>	3	//	//
<input type="checkbox"/>	6	//	//
<input checked="" type="checkbox"/>	12	3	Nessun distacco del Protector



RESISTENZA DELLA PIASTRA (p.to A.3.7 EN 1906:2012)

MODALITA' DI PROVA

Il campione è stato posizionato sulla macchina di prova e fissato mediante l'utilizzo di viti TCCE 12.9 UNI 5931 M6X40 mm.

RESOCONTO DI PROVA

Apparecchiatura di prova: Dinamometro con cella di carico 50 KN e punzone \varnothing 15

Risultati della prova:

	Carico applicato [KN]	Tempo di applicazione del carico [sec.]	Esito
<input type="checkbox"/>	10	60	//
<input type="checkbox"/>	15	60	//
<input checked="" type="checkbox"/>	20	60	Nessun distacco



DATA
Date

Operating Sector Construction Physics
Operating Sector Construction Physics

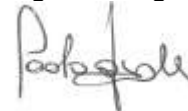
BA Product Conformity Assessment
BA Product Conformity Assessment

06/03/2023

Ing. G. De Napoli



Ing. P. Fumagalli



Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa ed ha validità con decorrenza dalla data di apposizione della firma digitale / The document is digitally signed in accordance with Legislative Decree n. 82/2005 as amended and replaces the paper document and the handwritten signature and it's valid from the date of affixing the digital signature.